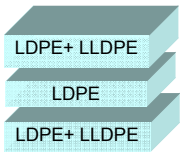
Спецификация №.2, издание №.3 **Действует с: 18 ноября 2008 г.**

CHEMOSVIT FOLIE

ПЛАСТМАССЫ, ФИЛЬМЫ и ПЛЕНКИ
Полиэтиленовая пленка прозрачная
POLYTEN ® HP

PND 12-005-05/1-5
KP 25.21.30

Многослойная полиэтиленовая пленка прозрачная,получаемая из безвредного для здоровья сырья методом выдавливания и выдува в виде полотна пленки.
Пленка отличается надежностью сварного шва, повышенной жесткостью, прекрасными оптическими свойствами и стойкостью к проникновению водяного пара. Она предназначена прежде всего для дальнейшей переработки в качестве полуфабриката для изготовления пакетов, пригодных для индивидуальной и групповой упаковки товаров широкого потребления, главным образом средств гигиены.
В случае фасовки в эту пленку агрессивных продуктов (напр.ароматизированных бумажных носовых платков) необходимо указать тип агрессивного вещества, и оговорить применение стойких к нему красок, а также дозировку и ее способ (таким образом, чтобы предотвратить загрязнение печати). Каждое изменение типа агрессивного вещества и его дозировки должно быть согласовано между поставщиком и покупателем пленки.
Пленку поставляем намотанной в рулон, без печати или с красочной печатью.



Свойства	Метод проверки	Единица	POLYTEN ® HP				
Пленка номинальной толщиной	ISO 4593	мкм	25	30	35	40	50
Допустимое отклонение отдельных величин от номинальной вел.		мкм	± 3		± 4		
Вес кв. м пленки	ISO 4591	г/м^2	23,3	27,9	32,6	37,2	46,4
Допустимое отклонение ариф.сред.		%	± 6				
Выход		м^2/кг	42,9	35,8	30,7	26,9	21,6
Прочность пленки на растяж. MD/TD не менее	STN EN ISO 527-1,3	МПа	25/15				
Разрывное удлинение MD/TD не менее		%	250/400	350/450			
Прочность свар. шва B/B не менее	внутренний метод темп./давл./продолж.	Н/15 мм полоска	4,5	6			
Оптимальные лаб. условия сварки			130° C / 0,3 МПа /1с				
Коэффициент трения	STN EN ISO 8295	-	пленка/пленка не более. 0,30				
			пленка/металл не более 0,25				
Сопротивление удару падающего бойка	STN EN ISO 7765-1/A	г	50	60	65		75
Поверхностное напряжение пленки	STN EN ISO 8296	мН/м	38 - 40				
Допустимое отклонение расстояния между фотометками	внутренний метод	%	-2				
Допустимое отклонение приводки линии		мм	± 0,3				
цветоделение		мм	± 0,15				
Допустимое отклонение смещения двух противоположных рисунков (кас.готового мешка с рисунком с обеих сторон)	внутренний метод	мм	± 3				

MD- продольное направление, TD - поперечное направление

Приведенный вес кв. метра пленки не учитывает повышение массы пленки, если на пленку нанесена красочная печать.

Символы и знаки для обозначения материала:



Рекомендуемые условия хранения : хранить в сухих, закрытых и хорошо вентилируемых помещениях при температуре 5 - 25°C и 35-65 % относительной влажности воздуха, отдельно от источников лучистого тепла, защищать от прямого солнечного излучения и от пыли. Обработанную коронным разрядом пленку следует переработать не позднее 3-х месяцев со дня изготовления. При соблюдении вышеприведенных условий хранения, упаковочный материал сохраняет свои свойства не менее 6-ти месяцев со дня изготовления. Перед переработкой рекомендуем упаковочный материал хранить не менее суток в помещении, в котором будет перерабатываться.

Допустимые отклонения по отношению к поставленным количествам	≤ 1.000 кг	± 20%
	1.001 - 10.000 кг	± 10%
	> 10.000 кг	± 5%

Стандарт разработал : АО "Хемосвит Фолие", г. Свит - отд. разработки новых ассортиментов. Л. Пристачова

CHEMOSVIT FOLIE,a.s.Štúrova 101,059 21 Svit, Tel:+421 52 715 111-2 E-mail:sales@chemosvit.sk
Slovenská republika / Slovak Republic Fax:+421 52 715 2740 http://www.chemosvit.sk