Спецификация №.5, издание №.6 **Действует с: 11 ноября 2010 г.**

Полипропиленовая пленка ориентированная, соекструзиоанная, без аддитивов, металлизированная в вакууме алюминием

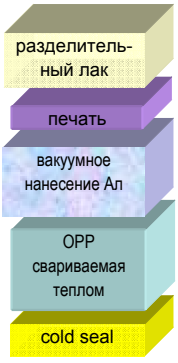
TATRAFAN ® KXM

PND 12-001-05
CPA 22.21.30.21
SK : KXM

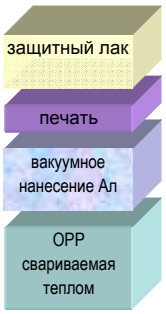
Двухосноориентированная полипропиленовая прозрачная пленка, изготовленная из безвредного для здоровья сырья, с одной стороны металлизированная в вакууме алюминием.Она отличается эффектным металлическим блеском, высоким барьером для водяного пара, частично защищает упакованные в нее товары от неблагоприятного воздействия света (УФ и ИК излучения). Пленка пригодна для упаковки продуктов мукомольной и хлебобулочной промышленностей (сдобы, сухого печенья, кекса, макаронных изделий), кондитерских изделий, и для упаковки товаров широкого потребления. Она также предназначена для изготовления комбинированных пленок для фасовки продуктов питания, и товаров повседневного спроса. По требованиям покупателя, поверхность пленки может быть после нанесения глубокой печати покрыта защитным лаком, а также слоем лака для холодной склейки. Пленка обработанная таким образом пригодна для упаковки мороженого, и продуктов чувствительных к воздействию тепла, возникающего в процессе тепловой сварки пленки. Пленку поставляем намотанной в рулон. Пленка без печати поставляется без добавочной обработки коронным разрядом.

TATRAFAN ® KXM - базовое выполнение
TATRAFAN ® KXM/L - пленка покрытая защитным лаком
TATRAFAN ® KXM/S - пленка с ненесением лака для холодной склейки

TATRAFAN ® KXM/S



TATRAFAN ® KXM/L



Свойства	**Метод испытания**	**Единица**	TATRAFAN ® KXM						
Пленка номинальной толщиной	ISO 4593	мкм	17	18	20	25	30	35	40
Допустимое откл.от номиналь.толщ.							5%		
Вес кв.м пленки	ISO 4591	г/м^2	15,5	16,4	18,2	22,8	27,3	31,9	36,4
Допустимое отклонение							5%		
Выход		м^2/кг	64,5	61,0	54,9	43,9	36,6	31,3	27,5
Прочность пленки на расстяжение MD/TD	STN EN ISO 527-1,3	МПа	не менее 100 / 220						
Разрывное удлинение MD/TD		%	не более 270 / 85						
Прочность сварного шва	внутренний метод	Н/15 мм полоска	не менее 2.2						
Оптимальные лабор. условия сварки	130 °C / 0,3МПа /1с								
Коэффициент трения пленка без печати	ASTM D 1894	-	пленка/пленка (необр.стор./необр.стор.)				не более 0.60		
пленка с печатью			пленка/пленка				не более 0.35		
Паропроницаемость	DIN 53 122/1 (23°C,85%ОВ)	г/(м^2.24 ч)	2.0		не более 0.9				
Кислородопроницаемость	DIN 53 380	см^3/(м^2.24 ч.0,1МПа)	не более 200						
Допустимое откл. приводки линии	внутренний метод	мм	± 0.3						
цветоделение		мм	для глуб.печати ± 0.15 , для флексопеч.± 0.3						
Допустимое отклонение расстояния между фотометками		%	± 0.6		± 0.5		± 0.4		

TATRAFAN ® KXM/S - пленка с нанесением лака для холодной склейки

Покрытие защитного (разделитель.)лака	внутренний метод	г/м^2	1,5 (± 0,2)						
Прочность соединения в холод.состоянии	внутренний метод	Н/15 мм полоска	-		не менее 1.3				
Оптимальные лабор.условия склейки	25 °C / 0,3МПа /1с								
Допустимое откл.совмещения рамки	внутренний метод	мм	-				MD	не более	± 1.3
С.S.-лака по отношению к рисунку							TD	не более	± 1.3
Коэффициент трения на лакированной	STN EN ISO 8295		пленка /металл		не более 0.25				
стороне пленки		-	пленка /пленка		не более 0.35				

Приведенный вес кв. м пленки не учитывает повышение массы пленки, если на пленку нанесена печать, или покрытие лака.

MD - продольное направление
TD - поперечное направление

Символы и знаки для обозначения материала:

Для контакта с пищепродуктами предназначена только сторона пленки без печати.



Рекомендуемые условия хранения : хранить в сухих, закрытых и хорошо вентилируемых помещениях при температуре10 - 25°C и 30-50% относительной влажности воздуха, отдельно от источников лучистого тепла, защищать от прямого солнечного излучения и от пыли. Во время транспортировки материала и обращения с ним температура окружающей среды не должна упасть ниже + 5°C, так как это повлечет за собой потерю функциональных свойств лака для холодной склейки. Рулоны должны быть упакованы в защитную пленку и храниться в фабричной упаковке. При соблюдении указанных условий хранения упаковочный материал сохраняет свои свойства в течение не менее 6-ти месяцев со дня изготовления. Перед переработкой рекомендуем упаковочный материал хранить не менее суток в помещении, в котором будет перерабатываться.

Допустимые отклонения по отношению к поставленным количествам (по сравнению с заказом)

	≤ 1.000 кг	± 20%	**шт.**	≤ 50.000 шт.	± 10%	**п/м**	≤ 10.000 п/м	± 5%
кг	1.001 - 5.000 кг	± 10%		> 50.000 шт.	± 5%		> 10.000 п/м	± 2%
	> 5.000 кг	± 5%						

Стандарт разработал : АО "Хемосвит Фолие", г. Свит - отд. разработки новых ассортиментов, Л. Пристачова

CHEMOSVIT FOLIE,a.s.Štúrova 101,059 21 Svit, Slovenská republika / Slovak Republic
Tel:+421 52 715 111-2 Fax:+421 52 715 2740
E-mail:sales@chemosvit.sk http://www.chemosvit.sk